







DIE KOMBINATION VERSCHIEDENER TECHNOLOGIEN BIETET EIN FLEXIBLES, VERLÄSSLICHES UND BESTÄNDIGES SYSTEM. DER VAKUUM-TRANSFER DER EINSTREU WIRD DURCH SCHREDDER, SCHNECKENFÖRDERER, FÖRDERBÄNDER, LAF-HAUBEN UND KÄFIGWENDER UNTERSTÜTZT, UM DAS BESTE ERGEBNIS FÜR IHRE EINRICHTUNG ZU GEWÄHRLEISTEN.

IWT IST DER IDEALE PARTNER FÜR DIE OPTIMIERUNG DER TÄGLICH IN IHRER HALTUNG ANFALLENDEN ARBEITEN.

DIE SCHLÜSSELFAKTOREN FÜR DEN ERFOLG VON IWT SIND UNSERE KONSTANTE INVESTITION IN WERKZEUGE, TECHNOLOGIEN, AUTOMATISIERUNG, PRODUKTIONSKAPAZITÄTEN, LAGER, PERSONALVERSTÄRKUNG UND TRAINING SOWIE DAS ISO-ZERTIFIZIERTE QUALITÄTS- UND UMWELTMANAGEMENT.

SEIT 2004 ENTWIRFT, KONSTRUIERT UND BAUT IWT EINSTREUVER- UND ENTSORGUNGSSYSTEME FÜR DIE LABORTIER-INDUSTRIE. HEUTE KÖNNEN WIR IHNEN, DANK MEHR ALS EINES JAHRZEHNTE AN ERFAHRUNG UND NACH MEHR ALS 300 REALISIERTEN ANLAGEN WELTWEIT, DAS UMFASSENDSTE PORTFOLIO AN EINSTREUSYSTEMEN AUF DEM MARKT BIETEN.

IWT BIETET EINE AUSWAHL AN SYSTEMEN DIE ANWENDUNG, LEISTUNG UND BUDGET PERFEKT AUF EINANDER ABSTIMMEN.

## INDEX



5 KOMPAKTE LÖSUNGEN

6 • EINSTREUABWURF  
7 • BDS+

STANDARD LÖSUNGEN 9

10 • EASY BHS  
UNREINE UND REINE SEITE



13 ZENTRALE LÖSUNGEN

14 • BHS  
UNREINE UND REINE SEITE

INTEGRIERTE BEFÜLLSTATION 17

18 • GRAVITÄTISCHES WENDEN  
19 • KÄFIG-INVERTER





# KOMPAKTE LÖSUNGEN



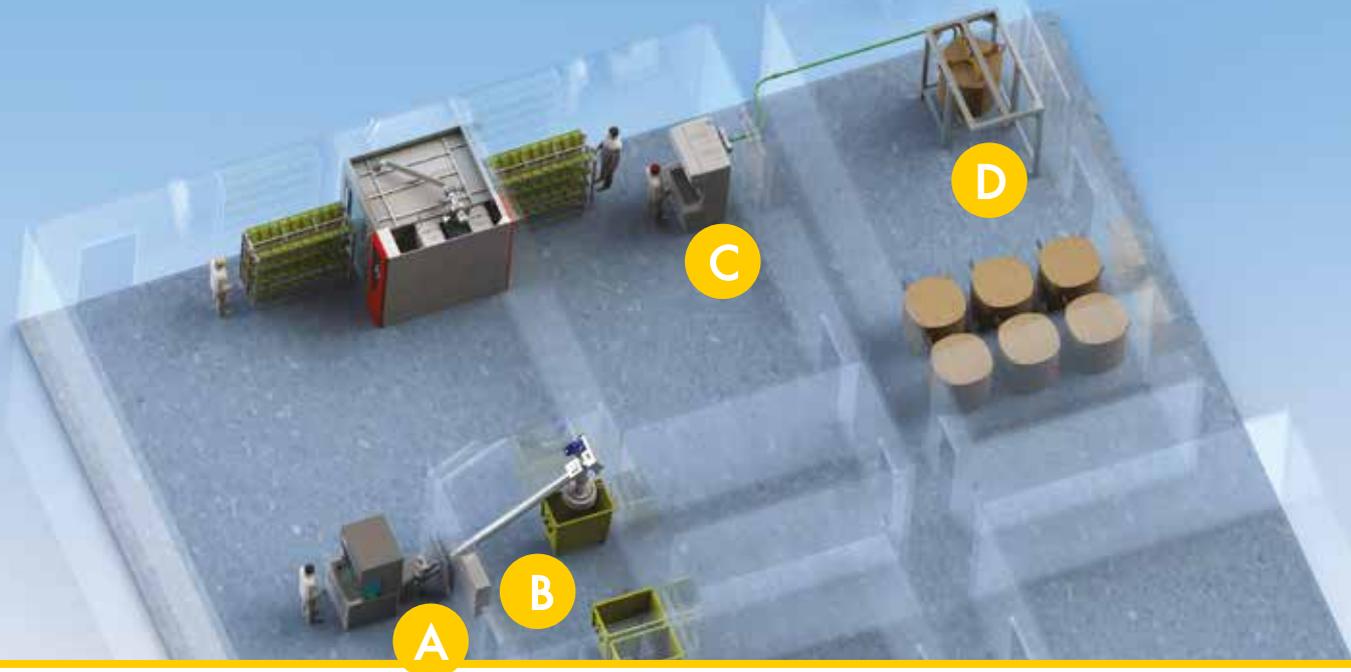
EINSTREUABWURFSTATION MIT  
SCHREDDER UND ABLUFTHAUBE



BDS+

DIE PERFEKTE LÖSUNG FÜR KLEINE UND MITTELGROSSE HALTUNGEN BIETET DAS IWT EINSTREU-ENTSORGUNGSSYSTEM MIT SCHNECKENFÖRDERER IN KOMBINATION MIT DER BDS+ ZUR KÄFIGBEFÜLLUNG.

- **KAPAZITÄT:** BIS ZU 7000 NAGER-KÄFIGEN PRO WOCHE MÖGLICH
  - **DISTANZEN:** MAX. 5 M ABSTAND FÜR SOWOHL UNREINE ALS AUCH REINE SEITE
  - **TECHNIK:** MECHANISCH (UNREINE SEITE) VAKUUM (REINE SEITE)



## EINSTREUABWURFSTATION (A), SCHNECKENFÖRDERER (B) UND BDS+ (C) MIT EXTERNER BEFÜLLUNG (D)

BIS ZU 7.000 NAGER-KÄFIGE PRO WOCHE; BIS ZU 5 M ABSTAND

- Bewährte Lösung für Einstreuver- und Entsorgung
- Speziell für kleine und mittelgroße Haltungen entwickelt, um die Arbeitseffizienz zu erhöhen.
- Sehr kleine Grundflächen, ideal für Bestandsgebäude
- Steigerung der Arbeitsbedingungen durch bessere Effizienz und Reduktion von Belastungen.
- Schutz des Bedienpersonals vor Staub und Allergien: wenn Einstreu ver- oder entsorgt wird, schützt die integrierte Abzugshaube das Personal vor Partikeln



BDS+: ABZUGSHAUBE

BDS+  
ist auch als  
Standgerät  
für rieselnde oder  
nicht rieselnde  
Einstreu erhältlich.



SCHREDDER



INTEGRIERTE VAKUUM-PUMPE

## SCHNECKENFÖRDERER

### SYSTEM UNREINE SEITE

- Ideal für alle Standardtypen an Einstreu (Flocken, Holzfasern oder Zellstoff) und für die gängigen Enrichment und Nestmaterialien (Holzblöcke, Pappröhrchen, etc.)
- Durch das Zusammenwirken von Förderband und Edelstahl-Schnecke wird der zerkleinerte Abfall zum Sammeltrichter gefördert
- Der Abfall wird automatisch eingesackt oder in einen Abfallbehälter befördert, so dass wiederholt schwere Hubarbeiten für das Bedienpersonal entfallen

## BDS+ MIT BEFÜLLUNG

### SYSTEM REINE SEITE

- Vakuumtechnik zur Förderung der Einstreu aus einem Beladbehälter, der in der Nähe in einem Lagerraum untergebracht ist
- Keine Lagerung von Säcken an der Anlage, so dass Flächen- und Ablaufoptimierung in der Spülküche gegeben sind
- In Kombination mit Großgebinden ergibt sich eine hervorragende Effizienz und eine signifikante Reduktion an Einstreu- und Arbeitskosten



# STANDARDLÖSUNGEN



**EASY BHS  
UNREINE SEITE**



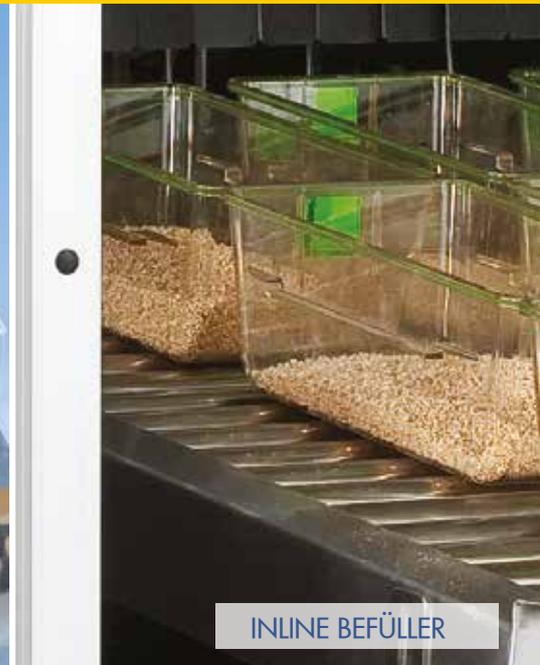
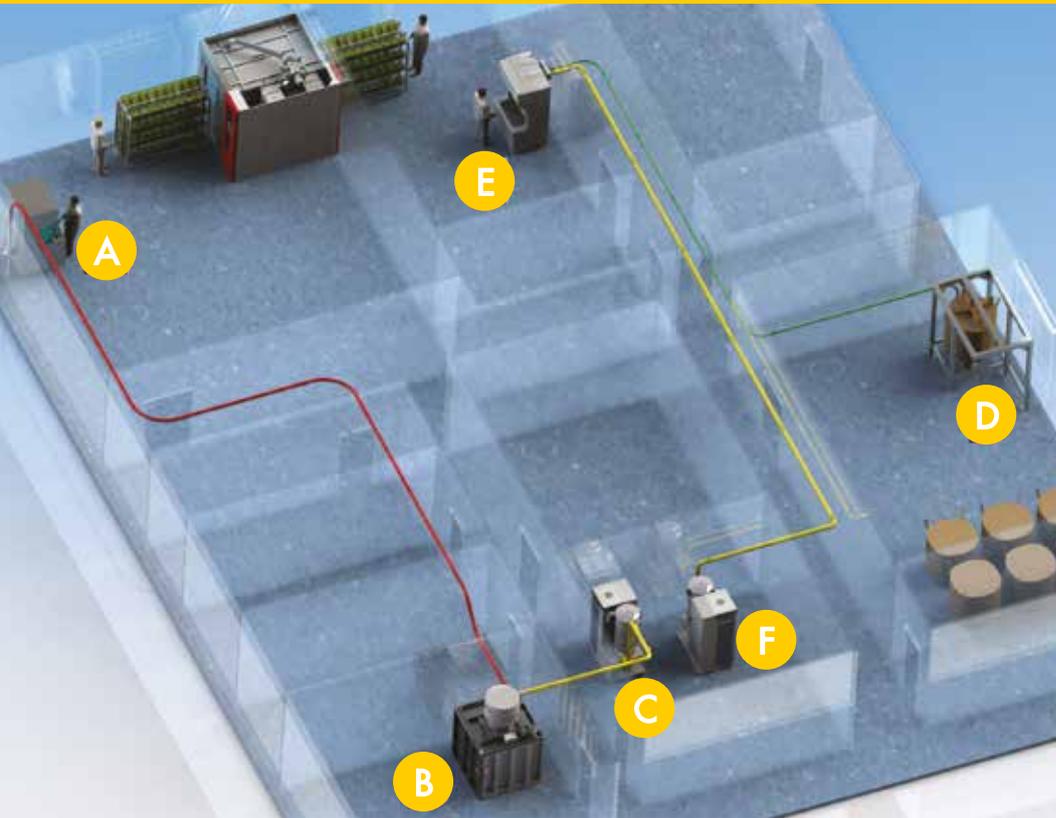
**EASY BHS  
REINE SEITE**

DIE EASY BHS SYSTEME SIND FÜR MITTELGROSSE HALTUNGEN ENTWICKELT WORDEN. SPEZIELL DANN, WENN HALTUNGEN RENOVIERT WERDEN MÜSSEN, BIETEN DIESE SYSTEME GUTE LÖSUNGEN.

■ **KAPAZITÄT:**  
ZWISCHEN 7.000 UND 10.000 NAGER-  
KÄFIGE PRO WOCHE

■ **ABSTAND:**  
38 M (UNREINE SEITE)  
48 M (REINE SEITE)

■ **TECHNIK:**  
VAKUUM



## EASY BHS UNREINE UND REINE SEITE

ZWISCHEN 7.000 UND 10.000 NAGERKÄFIGE PRO WOCHE  
UNREINE SEITE BIS ZU CA. 38 M ABSTAND, REINE SEITE BIS ZU CA. 48 M ABSTAND

- Die Vakuumpumpen werden über Inverter gesteuert und ermöglichen dadurch, die Pumpengeschwindigkeit so zu variieren, dass projektspezifische Anforderungen im Hinblick auf Luftmenge und Luftgeschwindigkeit gewährleistet sind
- Niedriger Stromverbrauch und große Effizienz
- Sehr kompakter Technikbereich mit geringen Platzanforderungen und vereinfachter Installation
- Integrierte Abzugshauben mit Vorfiltern (G4+F7) und HEPA-Filter (H14) führen die mit Allergenen und Partikeln belastete Luft vom Bedienpersonal weg und gewährleisten somit deren Schutz

Wählen Sie das Lieblings-Enrichment Ihrer Tiere: BHS hat es im Griff





## EASY BHS

### SYSTEM UNREINE SEITE

- Ideal für die Aufbereitung aller Arten von Standardeinstreu (Flocken, Holzfasern oder Zellstoff) und üblichem Enrichment (Holzblöcke, Pappröhrchen, Eviro-dri, Isopads, etc.)
- Bei Verwendung von faserigem Material ist eine Vorfilterung möglich, um die Lebensdauer der Filter zu erhöhen
- Passend für unterschiedliche Arten der Abfallsammlung; vom Schüttgutbehälter bis zum Container

## EASY BHS

### SYSTEM REINE SEITE

- Mehrfach Befüll-Lösungen erhältlich: unabhängige Befüller; in-line Befüller für Bandwaschanlagen (siehe Abschnitt In-Line Befüller)
- Unterschiedliche Befüll-Technik; gravitatisch für fließende Materialien; Mischer/Schnecken für leichte Einstreu
- Modulare Befülltrichter (sowohl für kleine Säcke als auch für BigBags) oder optional mit Zwischensilo als Puffer



# ZENTRALE LÖSUNGEN



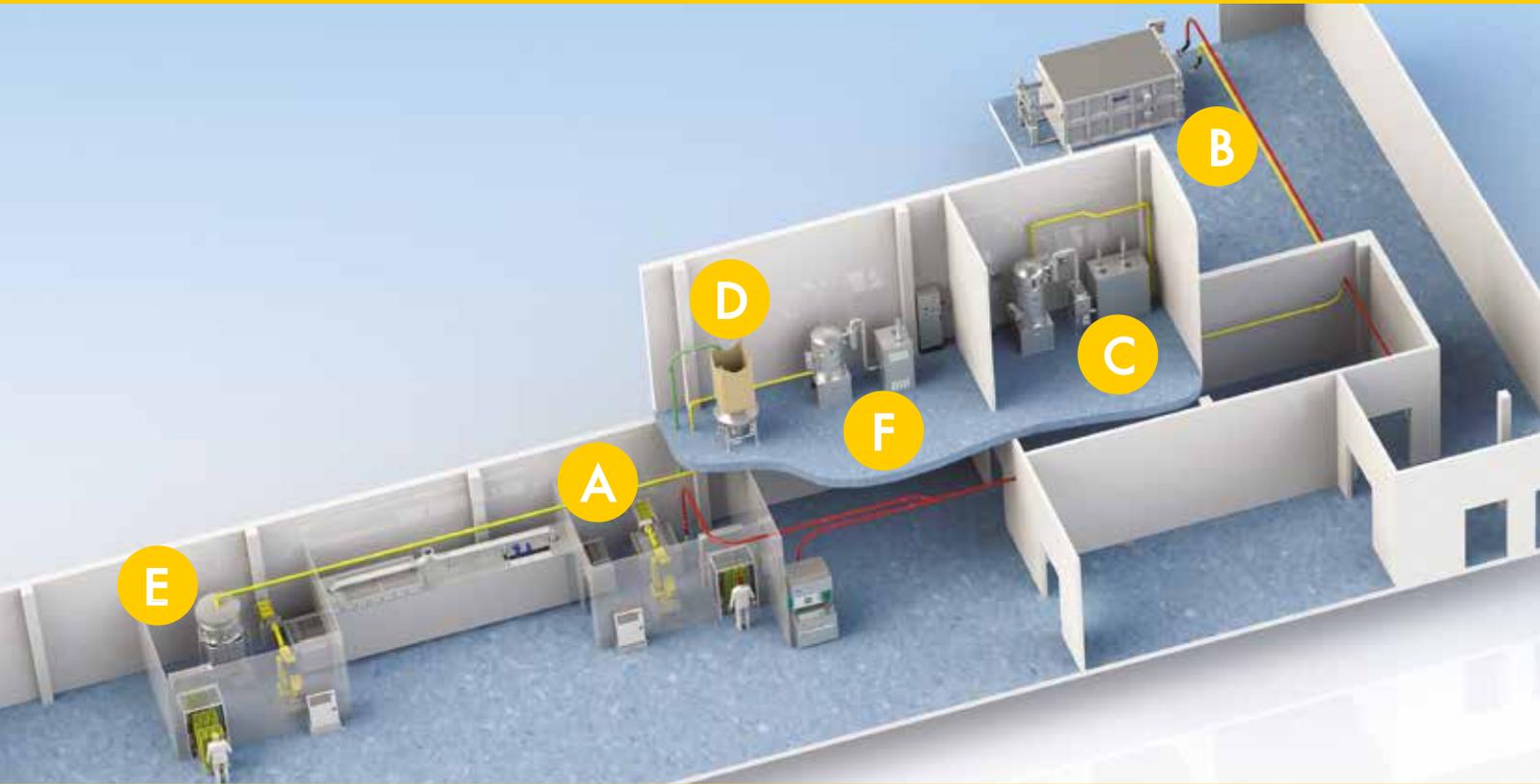
**BHS  
UNREINE SEITE**



**BHS  
REINE SEITE**

DAS ZENTRALISIERTE EINSTREUVER-  
UND ENTSORGUNGSSYSTEM VON  
IWT WURDE SPEZIELL FÜR GROSSE  
VERSUCHSTIERHALTUNGEN ENTWICKELT  
UND IST EIN HÖCHST ZUVERLÄSSIGES,  
AUTOMATISIERTES SYSTEM, WELCHES  
JEDER ANFORDERUNG GERECHT WIRD.

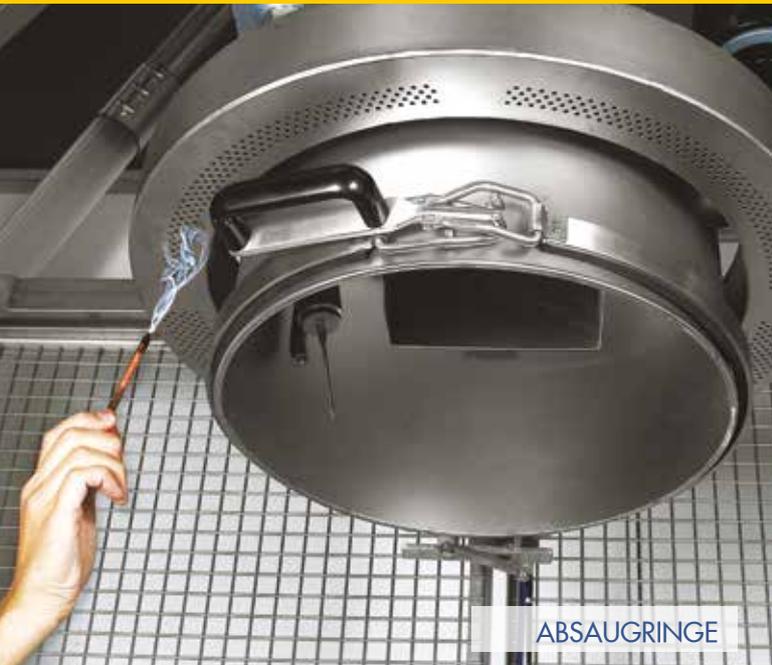
- **KAPAZITÄT UND SPEZIES:**  
ALLE ARTEN VON NAGERKÄFIGEN
- **DISTANZEN:**  
ALLE ERFORDERLICHEN ABSTÄNDE
- **TECHNIK:**  
VAKUUM



## ZENTRALES EINSTREUSYSTEM

ZENTRALE EINSTREUER- UND ENTSORGUNGSSYSTEME, JEDE ART VON KÄFIG UND TIERMODELL, JEDE DISTANZ MÖGLICH

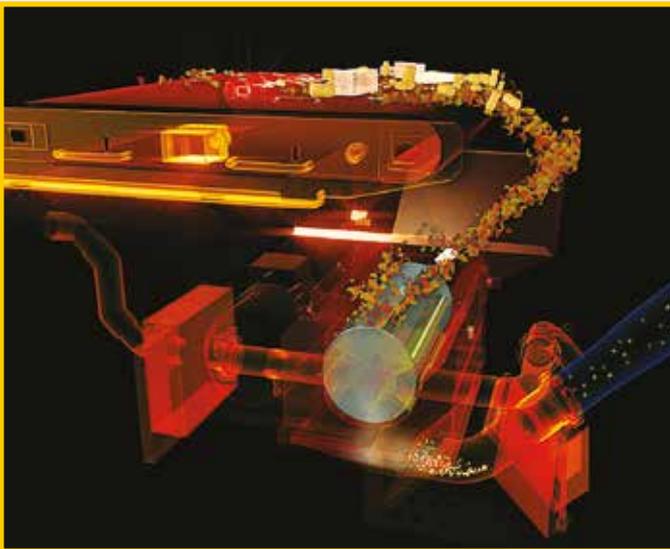
- Höchst zuverlässiges automatisiertes System bestehend aus einer Kombination bewährter Technik (Schredder, Laminar Flow, Mischer, Vakuum-Generatoren und Schneckenförderer) welches die Allergen- und Arbeitsbelastung des Bedienpersonals vermindert
- Dimensioniert um alle spezifischen Anforderungen zu erfüllen, ungeachtet der Distanzen (horizontal oder vertikal), der Tiermodelle und Käfigmengen.
- Komplett aus V2A-Edelstahl gefertigt. Die Anlagen sind so konfiguriert, dass sie lokalen Abfallwirtschaftssystemen angepasst sind, den lokalen Bestimmungen entsprechen und die Lagerung und Förderung sauberer Einstreu unterstützen.
- Die Vakuum-Pumpen sind mittels Wechselrichter gesteuert und haben dadurch niedrigen elektrischen Verbrauch bei hoher Effizienz.



ABSAUGRINGE



Bedienerschutz  
ist unsere  
Priorität



## BHS

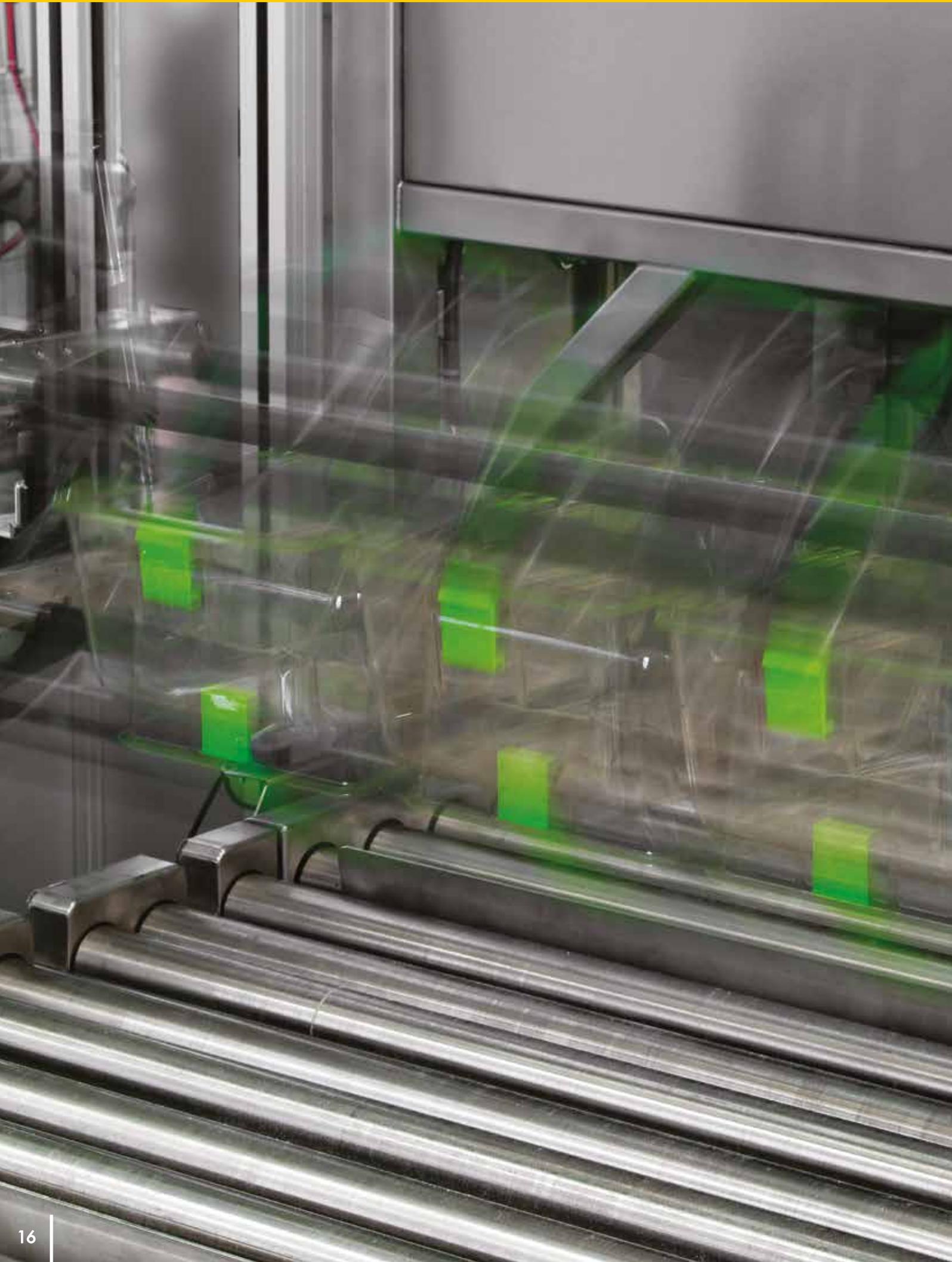
### SYSTEM UNREINE SEITE

- Das Förderband steuert die Menge an abgeklopfter Einstreu und gewährleistet die Sicherheit der Bedienperson ohne die Verarbeitung von Enrichment zu gefährden
- Die Abwärme der Schredder-Klingen reduziert die Feuchtigkeit der Einstreu
- Ideal für alle Standard-Einstreu-Arten und üblichen Enrichment- und Nistmaterialien

## BHS

### SYSTEM REINE SEITE

- Unterschiedliche Befüll-Lösungen möglich: von einer bis zu fünf Füllpunkten mit Gravitationstechnik für fließende Einstreu oder Mischer/Schnecke für leichte Einstreu
- Schneckenförderer erreichen eine Dosiergenauigkeit von bis zu 5 %
- Unterschiedliche Lagerungslösungen möglich, um tägliche oder wöchentliche Pufferkapazitäten zu gewährleisten



# IN-LINE EINSTREUDOSIER- STATION



**AUTOMATISCHER,  
PASSIVER KÄFIGWENDER MIT  
EINSTREUDOSIERSTATION**



**AUTOMATISCHER,  
AKTIVER KÄFIGWENDER MIT  
EINSTREUDOSIERSTATION**

DIE AUTOMATISCHEN  
EINSTREUDOSIERSTATIONEN, MIT ODER  
OHNE AKTIVEM WENDEN, WURDEN  
SPEZIELL FÜR GROSSE TIERHALTUNGEN  
ENTWICKELT, DIE DEMENTSPRECHEND  
HOHEN DURCHSATZ HABEN.

Die Systeme können in jeden Tunnelwasher integriert werden

WEITERE INFORMATIONEN BIETET IHNEN UNSERE WASHING BROSCHÜRE



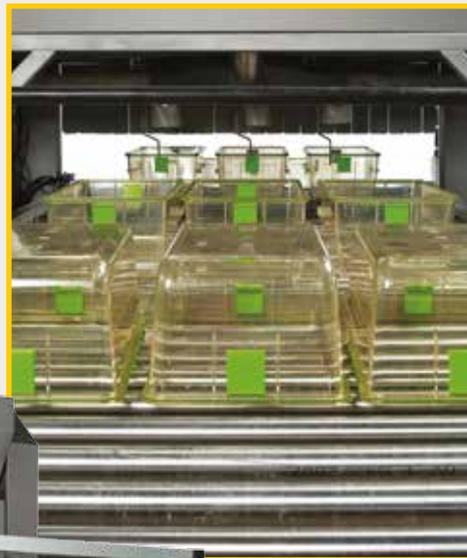
## IN-LINE EINSTREUDOSIERSTATION

- Die Einstreudosierstationen können mittels des Vakuumsystems aus entfernt liegenden Versorgungseinheiten wieder aufgefüllt werden (siehe "Standard-Lösungen" und "Zentrale Lösungen") oder als autonome Einheiten betrieben werden
- Autonome Einheiten beinhalten eine eigene integrierte Vakuumpumpe und ein Filtersystem um das Einstreumaterial aus bis zu 5m Entfernung zu fördern
- Die wiederholte und genaue Dosierung von Einstreu in jeden einzelnen Käfig wird durch die richtige Auswahl der Systemkomponenten ermöglicht
- Ein optionaler Saugring am Dosierpunkt verhindert die unkontrollierte Ausbreitung von Staubpartikel
- Komplett in Edelstahl 1.4301 gefertigt



## AUTOMATISCHER, PASSIVER (DURCH KIPPEN) KÄFIGWENDER

- Käfige werden am Ende des Tunnelförderbandes im Herunterfallen gewendet
- Die Käfige werden allmählich durch Förderrollen aus Edelstahl in Richtung des Dosierpunkts bewegt
- Je eine eigene Dosiereinheit pro Dosierpunkt sorgt für beste Genauigkeit und geringen Verlust
- Bis zu 4 Mausekäfige können gleichzeitig nebeneinander mit rieselfähigem Einstreu befüllt werden.



## AUTOMATISCHER, AKTIVER KÄFIGWENDER

- Ein aktiver, automatischer Käfigwender bietet die beste Effizienz hierzu
- Der patentierte Greifer sorgt für beste Zuverlässig- und Wiederholbarkeit
- Für alle Arten von Einstreu geeignet
- Da der aktive, automatische Käfigwender auf der Höhe des Förderbands des Tunnels anschließt, kann der Betreiber die Käfige auf einer ergonomischen Höhe entnehmen



COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =

HEADQUARTERS IWT s.r.l. | Tel. +39 0332.96701 · [www.iwtsrl.it](http://www.iwtsrl.it) · E-mail: [info@iwtsrl.it](mailto:info@iwtsrl.it)

Sister Companies

AUSTRALIA/NEW ZEALAND | Tel. + 61 2 8845 6500 · [www.tecniplast.it](http://www.tecniplast.it) · E-mail: [info@tecniplast.com.au](mailto:info@tecniplast.com.au)

CHINA | Tel. + 86 (0)21 50810920 · [www.tecniplast.cn](http://www.tecniplast.cn) · E-mail: [tecniplastchina@tecniplast.it](mailto:tecniplastchina@tecniplast.it)

FRANCE | Tél. +33 (0)4 72 52 94 41 · [www.tecniplast.fr](http://www.tecniplast.fr) · E-mail: [info@tecniplast.fr](mailto:info@tecniplast.fr)

GERMANY | Tel. +49 (0)8805 921320 · [www.tecniplast.de](http://www.tecniplast.de) · E-mail: [info@tecniplast.de](mailto:info@tecniplast.de)

UNITED KINGDOM | Tel. + 44 (0)845 0504556 · [www.tecniplastuk.com](http://www.tecniplastuk.com) · E-mail: [info@tecniplastuk.com](mailto:info@tecniplastuk.com)

JAPAN | Tel. +81 (0)3 5770 5375 · [www.tecniplast.it](http://www.tecniplast.it) · E-mail: [info@tecniplastjapan.co.jp](mailto:info@tecniplastjapan.co.jp)

USA | Toll Free: +1 877.669.2243 · [www.tecniplastusa.com](http://www.tecniplastusa.com) · E-mail: [info@tecniplastusa.com](mailto:info@tecniplastusa.com)

CANADA | Toll Free: +1 855.347.8718 · [www.tecniplastcanada.com](http://www.tecniplastcanada.com) · E-mail: [info@tecniplastcanada.com](mailto:info@tecniplastcanada.com)

TO FIND YOUR LOCAL DISTRIBUTOR, PLEASE VISIT [WWW.IWTSRL.IT](http://WWW.IWTSRL.IT)

CAT W-DP059GER - Rev July 2017

IWT SRL Società unipersonale • Società soggetta a Direzione e Coordinamento di Tecniplast S.p.A.

Sede legale e amministrativa: via Galliani 68b 21020 CASALE LITTA (VA) ITALY • C.F. e P.IVA: IT 02002720122

IWT reserves the right to change or modify product and/or specifications without notice or obligation.